

MASILLA POLIÉSTER DE TERMINACIÓN



Masilla de 2 componentes, a base de resina poliéster no saturada, de reactividad media de última generación y carga mineral inerte.

Masilla destinada al relleno de abolladuras y demás irregularidades en carrocería. Su textura extremadamente fina la hace especialmente apta para acabados de alta calidad.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

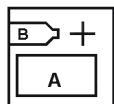
- Rápido endurecimiento.
 - Elevado poder de relleno.
 - Ausencia de porosidad.
 - Fácil de espatulár, y modelar.
 - Sobresaliente elasticidad.
 - Extraordinario lijado.
 - Hornerable hasta 90 °C.
-

SOPORTE DE APLICACIÓN

- Chapa de acero decapada o lijada.
- Laminados de plástico reforzado.
- Pinturas de carrocería de automóvil.
- Maderas.
- Aglomerados.
- Fibrocemento.
- Metales ferrosos y fundición de hierro.
- Aleaciones livianas, zinc, bronce, cobre, aluminio previamente pintados con un primer de adherencia, del tipo no fenólico.

MODO DE USO

La superficie a masillar debe estar libre de oxido, polvo y perfectamente desengrasada



Agregar endurecedor a la masilla, en función de la temperatura ambiente y el tiempo de post-life (tiempo que comienza a endurecer) deseado.
No disminuir debajo de 1,5 % sobre la cantidad de masilla.



Porcentajes en peso.
de 5 a 10 °C usando 2,5 - 3 % de endurecedor : pot-life 10 -12 minutos
de 10 a 20 °C usando 2 - 2,5% de endurecedor : pot-life 8 -10 minutos
de 20 a 30 °C usando 1,5 - 2% de endurecedor : pot-life 5 -10 minutos



Mezclar perfectamente los dos componentes y aplicar, tratando de adherir la masilla en forma homogénea sobre el soporte.
No aplicar sobre pinturas o fondos frescos, ni sobre texturado antirripio.



Una vez comenzada la polimerización (endurecimiento), la masilla es perfectamente lijable después de:
15 - 20 minutos con temperatura ambiente de 20 a 30 °C
20 - 25 minutos con temperatura ambiente de 10 a 20 °C
25 - 30 minutos con temperatura ambiente de 5 a 10 °C



Se lija indistintamente en seco o al agua.
Para lijado en seco utilizar lija P100 o P150 para el desvaste grueso
Terminar el trabajo con lija P220 o P240

DATOS TÉCNICOS

• Color	blanco
• Peso específico a 20 °C	1,80 k/cm ³
• Sólidos (película curada)	96-97 %
• Flexibilidad	buena
• Contracción	0,06 %
• Resistencia al agua	excelente
• Resistencia a los solventes	excelente
• Finura	muy buena

ACONDICIONAMIENTO

Lata de 1 Kg. + endurecedor	pack de 6 unidades
Lata de 2.5 Kg. + endurecedor	pack de 4 unidades
Lata de 4 Kg. + endurecedor	pack de 4 unidades